

# STAUF

seit 1828



## STAUF PU GRANULATE BINDER

Однокомпонентное полиуретановое гранулированное связующее вещество

### Технический паспорт

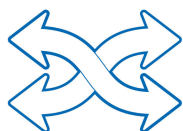
Номер продукта	✓ 114500
Особые возможности	✓ влагореактивное ✓ не содержит растворителей ✓ отличное смачивание
Область применения	✓ Связующее для изготовления эластичных и несущих слоев, формовых изделий, матов из резиновой крошки и мягких резиновых прокладок S
Свойства продукта	✓ устойчивый к старению ✓ приспособлен для подогрева газона ✓ тепло- и холодоустойчивый ✓ схватывается быстрее при добавлении небольшого количества воды
Цвет	✓ желтизна
Расход на м <sup>2</sup>	✓ 120 г/м <sup>2</sup> на мм толщины слоя для мягких резиновых прокладок Shock-Pads
Допустимая нагрузка	✓ через 24 часа
Дополнительные указания 1	✓ Окончательная адгезия: через 7 дней ✓ Время обработки: 90 мин, при температуре 23 °С и отн. влажности воздуха 50%
Климатические условия в помещении для применения	✓ температура не ниже 0°C, относительная влажность воздуха 80%, максимальная влажность воздуха 65 %
Требования к транспортировке	✓ беречь от мороза
Условия хранения	✓ беречь от мороза ✓ в сухом месте ✓ хранить в прохладном месте

Срок хранения

✓ 9 месяцев

Стандартная упаковка

✓ 215 kg Жестяная бочка



## СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ

Изготовление покрытий из резиновой крошки: подходящая дозировка при использовании полиуретанового связующего «STAUF Poly Gum» - эластичные несущие слои - мин. 6% - мягкие резиновые прокладки «Shock-Pads» - мин. 10% - мягкие резиновые прокладки «Shock-Pads» с особыми требованиями согласно заданным значениям соответствующих спортивных обществ - открытопористое полимерное покрытие — ок. 15 — 25% - уплотнительные полимерные покрытия — не менее 25% Положить резиновую крошку в мешалку принудительного действия, постепенно добавляя полиуретановое связующее STAUF (время смешивания: 3 — 5 мин). Высыпать смесь из мешалки принудительного действия, распределить вручную и выровнять при помощи нивелирующих реек. Время отверждения зависит от температуры и относительной влажности воздуха. Высокая температура и относительная влажность воздуха сокращают время отверждения, низкая температура и относительная влажность воздуха увеличивают время отверждения. При очень низкой влажности воздуха ( $\leq 30\%$  относительной влажности воздуха) время отверждения можно сократить путем разбрызгивания небольшого количества воды. Время отверждения можно также сократить, добавив подходящий катализатор. Готовый эластичный слой может подвергаться нагрузкам примерно через 24 часа (в зависимости от условий окружающей среды). Резиновый гранулят положить в мешалку принудительного действия, во время работы мешалки непрерывно добавлять полиуретановое связующее вещество STAUF (время перемешивания: 3-5 мин). Смесь выгрузить из мешалки принудительного действия, вручную распределить и стянуть посредством скребков. Время затвердевания зависит от температуры и относительной влажности воздуха. Высокие значения температуры и высокая относительная влажность воздуха повышают скорость затвердевания, низкие температуры и низкая относительная влажность воздуха уменьшают скорость затвердевания. При очень низкой влажности воздуха ( $\leq 30\%$  относительной влажности воздуха) отверждение может быть ускорено разбрызгиванием небольших количеств воды. Вообще же отверждение может быть ускорено добавлением подходящего катализатора. Созданное эластичное покрытие может подвергаться нагрузкам примерно через 24 часа (в зависимости от условий окружающей среды).



## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Вышестоящие данные соответствуют современному уровню развития. В любом случае их следует рассматривать как ни к чему не обязывающие, так как мы не можем повлиять на укладку, и условия укладки в каждом месте являются различными. Поэтому претензии, исходя из этих данных, исключаются. То же действительно для коммерческих и технических консультаций, предоставляемых в распоряжение бесплатно и являющихся ни к чему не обязывающими. Поэтому мы рекомендуем провести достаточное количество собственных опытов и самостоятельно определить, пригоден ли продукт для предполагаемой цели применения. С появлением этих высказываний вся предыдущая техническая информация (памятки, рекомендации по укладке и прочие высказывания, предназначенные для подобных целей) теряют свое действие.

**STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH** . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany  
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: [info@stauf.de](mailto:info@stauf.de)

17.10.2023 - 00:06:42